

CURRICULUM VITAE

NOMBRE : RODRIGO HERNÁN BUSTAMANTE MELGAREJO
NACIONALIDAD : Chilena
CEDULA DE IDENTIDAD : 14.365.487-7
FECHA DE NACIMIENTO : 05 de Septiembre de 1981
AÑOS DE EXPERIENCIA : 16 Años
CONTACTO : (+569) 38789321, rbustam@gmail.com
<https://www.linkedin.com/in/rbustam/>
www.qmqc.cl

Títulos Profesionales : **Ingeniero en Ejecución Industrial**
Universidad de los Lagos, titulado 2015
Electromecánico General y Aviación,
Fuerza Aérea de Chile - Complejo Educacional La Reina

ESPECIALIZACIONES

- Curso de Evaluación y Protección Radiológica Operacional, Comisión Chilena de Energía Nuclear.
- Inspección Nivel II Radiografía Industrial Nivel II según norma SNT TC-1A:2016.
- Inspección Nivel II Visual según norma SNT TC-1A:2016.
- Inspección Nivel II Partículas Magnéticas según norma SNT TC-1A:2016.
- Inspección Nivel II Líquidos Penetrantes según norma SNT TC-1A:2016.
- Miembro activo de American Welding Society, numero 40167195
- Curso de uso y diseño de planos en ambiente AutoCAD 2D, CAI-USACH
- Curso de Idioma Inglés avanzado con certificación TOEIC, Privateacher.
- Capacitación en Corrosión y Pinturas norma NACE-SSPC, STI.
- Capacitación en Calificación de Maestranzas en Producción bajo norma ASME VII Div 1., STI

COMPETENCIAS

Ingeniero Industrial con 17 años de experiencia en Gestión y Control de Calidad, inspeccion e interpretacion bajo norma, gestión de Mantenimiento Industrial, desarrollo de sistemas de gestión y fabricacion.

Asesor de Gestión en Aseguramiento y Control de Calidad, normalización de procesos de calidad en producción, gestión de sistemas ISO 9001 en calidad de producción, activación logística de proyectos y gestión general de parámetros de calidad, inspección y certificación de calidad en fabricaciones bajo norma (AWS, API, ASME, protocolos SEC). Desarrollo de proyectos especiales de ingeniería, maestranza y calderería pesada. Experiencia comprobable en procesos de certificación ASME y revisión de Manual ASME y Practicas Escritas conducentes a estampa ASME.

Miembro de la American Welding Society (AWS).

Inspector END Nivel II ASNT en los métodos RT – PT – MT – VT mediante norma ASNT TC-1A.

Inspector cliente e Inspector Tecnico de Obras para agencias de inspeccion en proyectos de fabricacion y montaje, documentacion de calidad, dossier, trazabilidad y gestión documental bajo estandar ISO 9001.

EXPERIENCIA PROFESIONAL

Junio 2020 a la fecha	Supervisor de Automatización y Mantenimiento, FASTPACK. Encargado del desarrollo continuo en procesos automáticos de la planta de soldadura, gestión y mantención de equipos de soldadura. Encargado de la mantención general de sectores productivos y maestranza, seguridad de planta y gestión de equipos de mantenimiento.
Octubre 2019 – Marzo 2020	Experto en Calidad Piping, PROMET SpA para cliente TECK/Bechtel proyecto Quebrada Blanca fase 2. Gestión de calidad para líneas HDPE y Acero carbono en construcción Planta Tratamiento Agua Potable y líneas de agua industrial hacia planta.
Octubre 2018 – septiembre 2019	TPI Chile S.A., Expeditor de Calidad. Encargado de resguardar los estándares de calidad de la empresa para sus productos y servicios, gestión de control y aseguramiento de calidad. Reemplazo en funciones cargo Jefe de Control de Calidad por licencia.
Junio a octubre 2018	ENERCOM S.A., Asesor de Calidad, encargado de la correcta trazabilidad, cumplimiento de estándares de calidad por contrato y activación logística del proyecto Secador de Lito para Proyecto Capricornio en minera Albemarle.
Marzo a Mayo 2018	INCOLUR S.A., Control de calidad de Proyecto especialista en piping y soldadura, prestando servicios para CODELCO Andina. Gestión de WPS-WPQ, soldadura en terreno y trazabilidad de soldadura para los proyectos Remanente y Concentraducto.
Marzo 2016 – Febrero 2018	THERMAL ENGINEERING, Jefe de Control de Calidad. A cargo de auditoria documental, recopilación y trazabilidad de procesos en proyectos de inversión y de fabricación a clientes tipo minero (CODELCO, Dustex, FPC, Vulco, Fluor, Noracid, AltoNorte, entre otros). Gestión documental, supervisión de producción en términos de calidad, Gestión de mantención de Sistema de Calidad de la empresa.
Mayo 2015 – Marzo 2016	STI S.A., Coordinador General de Inspección, dependiente del departamento de Certificación. Desempeña la función de Encargado de Protección Radiológica (EPR). Debe informar a la CChEN el movimiento de las fuentes emisoras de radiación inscritas en la empresa, su destino y operación, gestionar las bitácoras de salida y entrada de las fuentes emisoras, coordinar y atender inspecciones a las instalaciones según ordenanzas de la CChEN, cooperación participativa mediante charlas y ejercicios de operación y rescate de fuente en las instalaciones y como parte del curso CEPRO impartido por la CChEN. Interpretación y aplicación de normativa de construcción de tanques a presión para combustibles líquidos, según normas ASME, API, AWS e interpretación de normas asociadas como ASTM, NACE, DOT, ADR entre otras. Desarrollo participativo en la elaboración y calificación de procedimientos de soldadura y calificación de soldadores, conforme a las normas ASME, API, AWS. Coordinador de inspección y ensayos END en maestranzas y plantas termo eléctricas.
2013 – 2015	Orden Religiosa Compañía de Jesús. Subgerente de infraestructuras y Servicios Generales. Encargado de la gestión inmobiliaria, edificios rentables, regularización de inmuebles en Conservador de Bienes Raíces y Municipalidad, control de presupuestos y gestión de proyectos de inversión.
2012	STI S.A. Ingeniero inspector, encargado de la evaluación en terreno de proyectos asociados a la aplicación del decreto supremo 78 para tanques de almacenamiento de sustancias peligrosas, de acuerdo a norma API, UL, BS, para diversas empresas del rubro energético y mineras. Inspector de fabricación de tanques para el almacenamiento de combustibles líquidos y gas licuado conforme a protocolos SEC PC 103, 104, PC 59 y PC 111-2

2011	NEXXO S.A. Ingeniero inspector de calidad, en la rehabilitación de línea relave-ducto desde Padd y 5 hasta piscina de secado, en Minera Escondida. Control de calidad en terreno como ITO garante por parte del prestador del servicio hacia MEL, con auditoria activa de Guiñez Ingeniería.
2009 – 2011	INTECIL LTDA. Ingeniero Inspector en la inspección y certificación de productos SEC (tanques de Almacenamiento de combustibles líquidos y gas licuado de petróleo) conforme a norma NCh 2427 API 650, 653 y Protocolos SEC, Para las em presas Abastible, Gasco, Lipigas, Copec, Metrogas, Petrobras y Enap. Desarrollo participativo en la traducción, interpretación de normas relacionadas para la calificación de procedimientos de soldadura, calificación de soldadores, conforme a normas ASME VIII, IX, API 650, DOT, AWS D 1.1 y D1.4.
2008 - 2009	ORACLE Chile S.A. Soporte de Infraestructuras, gestión activa de infraestructuras corporativas, en conjunto con áreas comerciales y productivas para cumplir con las exigencias legislativas en torno a la gestión inmobiliaria de oficinas tipo A y B.
2003 – 2007	INDURA S.A. Jefe de Mantenimiento Corporativo, a cargo de la mantención correctiva y preventiva de la línea de producción de barras de soldadura (trefilación y extrusión), planta de CO2 y Acetileno, oficinas administrativas y área comercial, tanto en casa matriz como en las sucursales de la empresa en Chile y el extranjero.

EXPERIENCIA RELEVANTE

2013 a 2020	Líder de Gestión en Calidad, coordinación general, activación logística, procesos de producción bajo normativa, normalización de estándares de calidad en maestranza, gestión documental y asesoría en adecuación de sistemas de calidad hacia el cumplimiento de la norma ISO 9001-2010. Revisión de sistemas de calidad y procesos de producción y certificación de productos bajo estampa ASME U, PP y R. Revision de manuales y Practicas Escritas en preparación para Joint Review de renovación estampa ASME ante National Board y agencia revisora Hartford Steam Boilers.
2013	Reacondicionamiento de planta de almacenamiento petróleo y descarga submarina, planta PETROBRAS ZOFRI, Iquique, según norma API 650-653 y pipings según ASME B31.3
2012	Interpretación de normas de construcción y fabricación de tanques atmosféricos ASME, DOT y API. Inspección periódica de baterías de tanques de almacenamiento de CL en planta ENAP Maipú, bajo norma API 653
2011	Inspección periódica en estanques horizontales de almacenamiento de GLP en planta Abastible Maipú, según norma ASME VIII div 1.

Referencias

	Mark H. Masters, P.E., VicePresident Latin America, Hartford Steam Boilers Inspection and Insurance Company. mark_masters@hsbct.com
	Marcelo Reyes, Gerente de Operaciones, TPI Chile. 995073836, mreyes@tpi.cl
	Pelayo Lavín, Gerente de Operaciones, ENERCOM S.A., 940292169, plavin@enercom.cl
	Felipe Espinoza, Jefe de Calidad, INCOLUR S.A. 975688541, fespinoza@incolor.cl
	Arnulfo Oelker, Gerente General, Thermal Engineering, 993254314, aoelker@thermal.cl
	Rodrigo Perez F., Gerente de Administracion y Finanzas, Sociedad Técnica de Inspección S.A., 93095322, rodrigo.perez@stisa.cl
	Sergio Valenzuela Jimenez, Senior Real Estate and Facilities Manager, ORACLE Chile S.A. (56-2)3392300. Sergio.valenzuela@oracle.com
	Francisco Fuenzalida R., Inspector SNT nivel III, Sociedad Técnica de Inspección S.A., 95096329, francisco.fuenzalida@stisa.cl - fco.fuenzalidax@gmail.com